



BOSNA I HERCEGOVINA
VIJEĆE MINISTARA
Generalno tajništvo

Broj: 05-50-1-1606/11
Sarajevo, 9.9.2011. godine

BOSNA I HERCEGOVINA
PARLAMENTARNA SKUPŠTINA BOSNE I HERCEGOVINE
SARAJEVO

PRIMLJENO: 12.09.2011			
Organizaciona jedinica	Klasifikaciona oznaka	Redni broj	Broj priloga
01-	50-1-15-5/11		

PARLAMENTARNA SKUPŠTINA BiH

- Zastupnički dom -

SARAJEVO

PREDMET: Odgovor na zastupničko pitanje – dostavlja se

Vijeće ministara Bosne i Hercegovine, na 159. sjednici održanoj 7.9.2011. godine, dalo je suglasnost na Odgovor na zastupničko pitanje koje je postavio Milorad Živković, zastupnik u Zastupničkom domu Parlamentarne skupštine Bosne i Hercegovine, a kojeg je utvrdilo Ministarstvo civilnih poslova.

U privitku prosljeđujemo Odgovor radi njegovog dostavljanja zastupniku.

S poštovanjem,

GENERALNI TAJNIK
Zvonimir Kutleša

Milorad Živković, poslanik u Predstavničkom domu Parlamentarne skupštine Bosne i Hercegovine, na 5. sjednici Predstavničkog doma, održanoj 14. jula 2011. godine, postavio je sljedeće poslaničko pitanje:

„ U kojoj fazi je i kako napreduje preuzimanje i vođenje projekta koji se tiče borbe protiv HIV/AIDS-a i tuberkuloze u BiH odobrenog od strane Globalnog fonda, a od UNDP-a?“

Na postavljeno pitanje, Ministarstvo civilnih poslova, utvrdilo je sljedeći

ODGOVOR

U Bosni i Hercegovini implementiraju se dva projekta iz oblasti HIV/AIDS-a i tuberkuloze, koji se finansiraju sredstvima dva granta dobivena u rundama 5. i 6. Globalnog fonda za borbu protiv HIV/AIDS-a, tuberkuloze i malarije (GFATM).

Projektne prijedloge/aplikacije za ove grantove, prema procedurama Globalnog fonda, u ime BiH pripremio je i podnio Državni koordinacioni mehanizam (CCM) za razvoj i praćenje implementacije programa Globalnog fonda za borbu protiv HIV/AIDS-a, malarije i tuberkuloze u BiH, kao njegov isključivi partner.

Sredstvima granta za HIV/AIDS odobrenim u okviru runde 5 GF (2006) implementira se projekat „**Koordinirani odgovor na HIV/AIDS i tuberkulozu u ratom narušenom i veoma stigmatizovanom ambijentu**“.

Datum potpisivanja granta: 13. oktobar 2006. godine.

Ukupan iznos: 11,042,257 USD (I faza - 4,832,385 USD, II faza - 6,209,872 USD)

Trajanje: novembar 2006.- 31.oktobar 2011. (5 godina)

Primarni primalac: Razvojni program Ujedinjenih nacija (UNDP) BiH

Ciljevi projekta: prevencija širenja HIV-a sa naglaskom na naročito ugrožene grupe, povećanje stope preživljavanja osoba oboljelih od HIV/AIDS-a godinu dana nakon dijagnoze sa 25% na 90%, smanjenje stigmatizacije i diskriminacije osoba oboljelih od HIV/AIDS-a.

Očekivani ishod projekta/indikator: Implementiran GFATM-ov grant namijenjen Bosni i Hercegovini, što rezultira boljom prevencijom širenja HIV-a, većom stopom preživljavanja osoba oboljelih od HIV/AIDS-a i izgradnjom domaćih kapaciteta za upravljanje GFATM-ovim grantovima.

Projektne dokumente, usvojilo Vijeće ministara BiH na 10. sjednici 14. maja 2005., a na 95. sjednici 23.07.2009. donijelo Odluku o produženju Projekta (II faza – od 01.11.2008. do 31.10.2011.).

Zahvaljujući grantu za tuberkulozu odobrenom u okviru runde 6 GF (2007) implementira se projekat „**Dalje jačanje Strategije direktnog praćenja kratkotrajnog terapijskog tretmana (DOTS) u Bosni i Hercegovini**“.

Ukupan iznos: 10.348691 USD

Datum potpisivanja granta: 10. septembar 2007. godine

Primarni primalac: Razvojni program Ujedinjenih nacija (UNDP) BiH

Trajanje: 1. oktobar 2007.- 30. septembar 2012. (5 godina)

Ciljevi projekta: na ekonomičan način smanji teret tuberkuloze u Bosni i Hercegovini, poboljšati pristup i kvalitet uslugama zdravstva, jačajući sve komponente postojećeg TB programa: povećati kapacitet za otkrivanje slučajeva; osigurati i ostvarivati pristup TB programu za posebno osjetljive skupine; održavati kontrolu otpornosti na lijekove putem ranog otkrivanja i efikasnog tretmana novih slučajeva i odgovarajuće postupanje sa slučajevima otpornosti na lijek; usvojiti novu Strategiju za zaustavljanje TB-a i jačanje DOTS-a u cijeloj zemlji.

Očekivani učinak: Ojačana DOTS strategija i nacionalni kapaciteti za upravljanje GFATM grantom.

Projektni dokument usvojilo Vijeće ministara BiH na 46. sjednici 8. maja 2008. godine. Odluka o usvajanju druge faze projekta je donesena na 129. sjednici Vijeća ministara BiH održanoj 27.07.2010. godine.

Napomena: Ovaj Projekat je konsolidovan sa projektom koji će se finansirati sredstvima iz granta GFATM odobrenim u 9. rundi.

Ograničeni kapaciteti vladinog i nevladinog sektora potrebni za implementaciju dugoročnih složenih projekata, razlog su zbog kojeg je Državni koordinacioni mehanizam nominovao UNDP za primarnog primaoca zaduženog za provedbu oba navedena granta, imajući u vidu interese države i veliko iskustvo koje UNDP ima u saradnji sa GFATM-om na globalnom planu. Osim osiguranja učinkovite i efikasne provedbe navedenih projekata, zahvaljujući kojima će potrebni sistemi za pružanje pomoći, razvijanje svijesti i edukaciju biti dostupni krajnjim korisnicima širom BiH, UNDP je preuzeo odgovornost za izgradnju kapaciteta domaćih institucija BiH u sektoru zdravstva uz konačni cilj da u dogleđnoj budućnosti domaći organi preuzmu potpuno rukovođenje i realizaciju grantova Globalnog fonda.

Kroz projekte borbe protiv HIV/AIDS-a i tuberkuloze, koji se finansiraju sredstvima iz GFATM grantova od 2006. godine, a čiju implementaciju administrira UNDP, kao primarni primalac, uključene su relevantne institucije iz sektora zdravstva u BiH (državni, entitetski nivo i Brčko Distrikt). Predstavnici ovih sektora pohađali su različite stručne radionice i seminare organizovane u okviru ovih projekata, vršena je nabavka opreme za potrebe uključenih institucija na svim nivoima, obezbijedeni lijekovi za oboljele od TB i HIV/AIDS-a, pripremljeni relevantni protokoli i procedure i dr., što je svakako doprinijelo jačanju kapaciteta institucija u sektoru zdravstva u BiH.

Takođe, važno je napomenuti da su u proceduru usvajanja od strane Savjeta ministara Bosne i Hercegovine, upućeni prijedlozi za donošenje dvije odluke o usvajanju projekata za čiju su implementaciju sredstva obezbijedena u 9. rundi GFATM, a koji predstavljaju nastavak prethodnih, zajednički implementiranih projekata, i to:

- Odluka o usvajanju Projekta „Jačanje DOTS strategije i unapređenje nacionalnog programa borbe protiv tuberkuloze, uključujući multirezistentnu tuberkulozu i kontrolu infekcije u Bosni Hercegovini“ i
- Odluka o usvajanju Projekta „Srazmjerno povećanje univerzalnog pristupa za najrizičnije populacije u Bosni i Hercegovini“.

Radi implementacije ovih projekata u okviru novog Akcionog plana programa za BiH, isti moraju proći redovnu proceduru usvajanja od strane Savjeta ministara Bosne i Hercegovine. Prva faza oba navedena Projekta trajaće dvije godine, nakon čega se implementacija druge faze očekuje kroz Savjet ministara BiH u trajanju od tri godine. Prijedlozi navedenih odluka predviđaju obavezu Ministarstva civilnih poslova Bosne i Hercegovine da u roku 60 dana od dana njihovog donošenja, dostavi prijedlog plana preuzimanja uloge primarnog primaoca sredstava GFATM u drugoj fazi implementacije projekata, te obaveza UNDP-a BiH da dostavlja godišnje planove rada i izvještaje Konferenciji za oblast zdravstva u BiH.

* * *

Vijeće ministara Bosne i Hercegovine, na 159. sjednici održanoj 7.9.2011. godine, dalo je saglasnost na Odgovor na poslaničko pitanje koje je postavio Milorad Živković, poslanik u Predstavničkom domu Parlamentarne skupštine Bosne i Hercegovine, a kojeg je utvrdilo Ministarstvo civilnih poslova.

Broj: 05-07-1-1690/11
7.9.2011. godine
S a r a j e v o